

MIXOMAT THZ • MIXOMAT TDZ

Betonaufbereitungsanlagen
Concrete production plants



Die kompakten
Betonaufbereitungsanlagen der
Typenreihe MIXOMAT
gibt es in folgenden Ausführungen:

**Sternanlagen mit
TEKA-Ringtromgmischern THZ**

MIXOMAT THZ 1500 B - S
MIXOMAT THZ 1875 B - S
MIXOMAT THZ 2250 B - S
MIXOMAT THZ 3000 B - S
von 50 bis 80 m³ Stundenleistung

**Sternanlagen mit
TEKA-Doppelwellenmischern TDZ**

MIXOMAT TDZ 1500 B - S
MIXOMAT TDZ 1875 B - S
MIXOMAT TDZ 2250 B - S
MIXOMAT TDZ 3000 B - S
von 50 bis 80 m³ Stundenleistung

**Reihensiloanlagen mit
TEKA-Ringtromgmischern THZ**

MIXOMAT THZ 1500 B - R
MIXOMAT THZ 1875 B - R
MIXOMAT THZ 2250 B - R
MIXOMAT THZ 3000 B - R
MIXOMAT THZ 3375 B - R
von 50 bis 90 m³ Stundenleistung

**Reihensiloanlagen mit
TEKA-Doppelwellenmischern TDZ**

MIXOMAT TDZ 1500 B - R
MIXOMAT TDZ 1875 B - R
MIXOMAT TDZ 2250 B - R
MIXOMAT TDZ 3000 B - R
von 50 bis 85 m³ Stundenleistung

**leicht versetzbare
Reihensiloanlagen C mit
TEKA Ringtromgmischern THZ**

MIXOMAT THZ 2250 C - R
MIXOMAT THZ 3000 C - R
von 70 und 85 m³ Stundenleistung

Titelseite:
Reihensiloanlage
MIXOMAT THZ 3000 C-R 5/5,
5 Kammern mit
TEKA Ringtromgmischern THZ 3000

Rückseite: MIXOMAT THZ 3000 B - S
Mischermodul

The MIXOMAT
series of compact concrete
production plants
are available as:

**scraper systems with
TEKA-turbine pan-type mixers THZ**

MIXOMAT THZ 1500 B - S
MIXOMAT THZ 1875 B - S
MIXOMAT THZ 2250 B - S
MIXOMAT THZ 3000 B - S
hourly output range from 50 to 80 m³

**scraper systems with
TEKA-twin-shaft mixers TDZ**

MIXOMAT TDZ 1500 B - S
MIXOMAT TDZ 1875 B - S
MIXOMAT TDZ 2250 B - S
MIXOMAT TDZ 3000 B - S
hourly output range from 50 to 80 m³

**aggregate in-line silo systems with
TEKA-turbine pan-type mixers THZ**

MIXOMAT THZ 1500 B - R
MIXOMAT THZ 1875 B - R
MIXOMAT THZ 2250 B - R
MIXOMAT THZ 3000 B - R
MIXOMAT THZ 3375 B - R
hourly output range from 50 to 90 m³

**aggregate in-line silo systems with
TEKA-twin-shaft mixers TDZ**

MIXOMAT TDZ 1500 B - R
MIXOMAT TDZ 1875 B - R
MIXOMAT TDZ 2250 B - R
MIXOMAT TDZ 3000 B - R
hourly output range from 50 to 85 m³

**compact, easily relocatable
aggregate in-line silo systems C
with TEKA turbine pan-type mixers THZ**
MIXOMAT THZ 2250 C - R
MIXOMAT THZ 3000 C - R
hourly output range of 70 and 85 m³

Front page:
aggregate in-line silo systems
MIXOMAT THZ 3000 C-R 5/5,
5 compartments with
TEKA turbine pan-type mixers THZ 3000

On the back: MIXOMAT THZ 3000 B - S
Mixer module

MIXOMAT
Betonaufbereitungsanlagen
sind in Modulbauweise konzipiert,
und können schnell betriebsbereit
aufgestellt werden.
Sie haben eine große, geräumige
Mischerbühne und darüber eine
Waagenbühne mit ausreichend Platz
für Geräte und Zubehör.

Die **Sternanlagen**
haben serienmäßig 5 Boxen.
Die Boxenwände werden nach dem
Aufstellungsplan bauseits erstellt.
Die Dosierverschlüsse werden
pneumatisch betätigt.
Die Sandbox ist mit einer Rüttel-
schwinde ausgestattet.
Die Zuschlagstoffe werden mit einem
Radialschrapwerk in die Boxen
eingezogen.

Der Beschickungskübel ist gleich-
zeitig Wiegebehälter.
Ein Getriebemotor dient als Antrieb.
Mit einem Seil wird der Kübel auf
Kugelgelagerten Laufrollen bewegt.
Füll- und Entleerstellung werden
durch Endschalter positioniert.
Eine Schlaffseil- und eine Sicherheits-
endschaltung sind eingebaut.
Die Bindemitteldosierung erfolgt von
den Silos über Förderschnecken in die
Bindemittelwaage.
Das Wasser wird über einen Wasser-
waage automatisch dosiert.

Die **Reihensiloanlagen**
sind für Radladerbeschickung
konzipiert. Die Ausführung der
Reihensiloanlagen ist in vielen
Variationsmöglichkeiten umsetzbar.
Je Silokammer sind zwei pneu-
matisch betätigte Dosierverschlüsse
eingesetzt.
Die Sandkammer ist mit zwei
elektro-motorisch angetriebenen
Rüttlern ausgestattet.
Die Dosierung der Zuschlagstoffe
erfolgt über ein Wiegeband direkt in
den Beschickerkübel.
Die Bindemitteldosierung erfolgt von
den Silos über Förderschnecken in
die Bindemittelwaage.
Das Wasser wird über eine
Wasserwaage automatisch dosiert.

The MIXOMAT
concrete production plants are of modu-
lar construction and can be installed
quickly with all the
necessary equipment.
They have a large, spacious mixer
platform and a weighing platform with
more than sufficient space for
equipment and accessories above.

The **standard scraper systems**
have dosing partition walls with
5 compartments, whereby the
compartments walls are fitted
on-site according to the erection
drawing.
The dosing gates are activated
pneumatically.
The sand compartment is fitted with
an electric vibrator.
The aggregates are drawn into their
individual compartments by means
of a radial boom dragline system.
The feeding skip also serves as a
weighing hopper.
A geared electric motor (hoist motor)
serves as the drive unit.
The skip is moved on ball-bearing
rollers by means of a rope.
The charging and discharging
positions are set by limit switches.
A slack rope and a safety limit switch
is installed. The cement dosing is
carried out via screw conveyors from
the cement silos into the cement
weigher.
The water dosing is performed
automatically by means of a water
weigher.

In **standard execution**, the
in-line aggregate silo is fed by
wheel-loader.
Many various designs are possible for
the aggregate in-line silos.
Each silo compartment has two
pneumatically operated gates.
The sand compartment is equipped
with two electro-motorized vibrators.
The aggregates are dosed by a
weighing belt which also transports
the aggregates directly into a skip
hoist bucket.
The cement dosing is carried out via
screw conveyors from the cement
silos into the cement weigher.
The water dosing is performed
automatically by means of a water
weigher.

TEKA Ringtromgmischer THZ
Baugrößen: von 250 ltr / 0,166 m³
bis 4500 ltr / 3,0 m³,
auch mit mechanischem oder
hydraulischem Wirtler.
(siehe Prospekte Ringtromgmischer
und Ringtromgmischer mit Wirtler)

TEKA Turbine pan-type mixers THZ
are available from 250 ltr / 0,166 m³
to 4500 ltr / 3,0 m³, with mechanical
or hydraulic agitator.
(see special leaflets turbine pan-type
mixers and turbine pan-type mixers
with agitator)

TEKA Doppelwellenmischer TDZ
Baugrößen: von 1500 ltr / 1,0 m³
bis 4500 ltr / 3,0 m³.
(siehe Prospekt Doppelwellenmischer)

TEKA Twin-shaft mixers TDZ
are available from 1500 ltr / 1,0 m³
to 4500 ltr / 3,0 m³.
(see special leaflet twin-shaft mixers)



Ringtromgmischer THZ • Turbine pan-type mixer THZ

Doppelwellenmischer TDZ • Twin-shaft mixer TDZ

MIXOMAT B Sternanlagen
MIXOMAT B scraper systems
THZ



MIXOMAT THZ 2250 - S 4 mit vollautomatischem Schrapppwerk THS 40/20 • MIXOMAT THZ 2250 - S 4 with automatic scraper THS 40/20



MIXOMAT THZ 3000 B - S 6 Sternanlage mit vollautomatischem Schrapppwerk THS 60/22 • MIXOMAT THZ 3000 B - S 6 scraper system with fully-automatic scraper THS 60/22

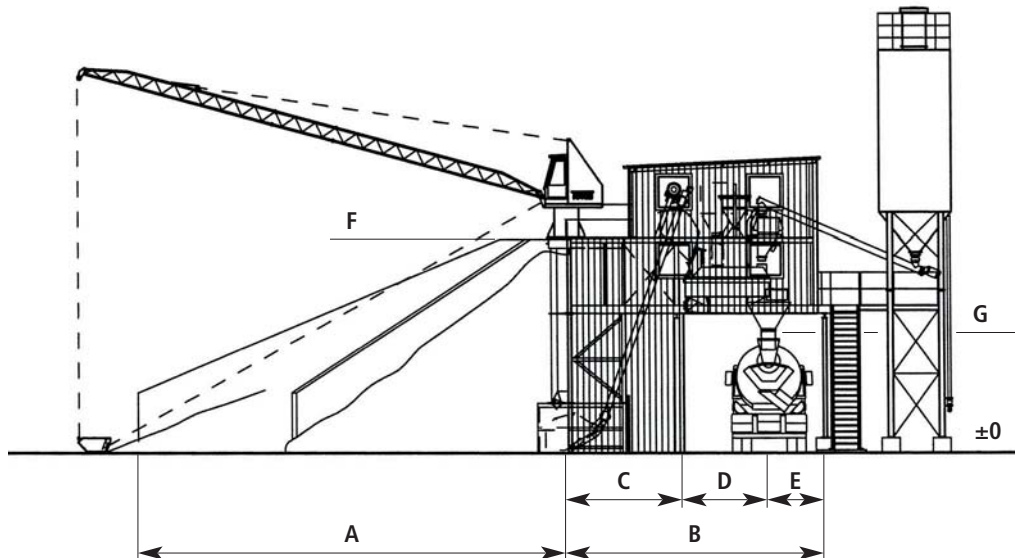
MIXOMAT B Sternanlagen
MIXOMAT B scraper systems
THZ



Transport MIXOMAT THZ 1500 B - S 5 Sternanlage • Transport MIXOMAT THZ 1500 B - S 5 scraper system



Montage MIXOMAT THZ 1500 B - S 5 Sternanlage • Erection MIXOMAT THZ 1500 B - S 5 scraper system



MIXOMAT THZ Sternanlage THZ 1500 / 1875 / 2250 / 3000 B1 - S 5 • MIXOMAT THZ scraper system THZ 1500 / 1875 / 2250 / 3000 B1 - S 5

		MIXOMAT THZ 1500	MIXOMAT THZ 1875	MIXOMAT THZ 2250	MIXOMAT THZ 3000
Festbetonleistung, theoretisch*) / Output compacted concrete theoretical *)	ca. m ³ /h / approx. m ³ /h	50	55	65	80
Dosierwand, Anzahl der Körnungen / Bulk head, number of aggregate boxes		5	5	5	5
Füllmenge Mischer (lose Zuschlagstoffe) / Filling quantity mixer (loose aggregates)	kg / kgs	2400	3000	3600	4800
Antriebsleistung Mischer / Drive power mixer	kW	37	45	55	75
Antriebsleistung Beschicker / Drive power skip	kW	18 / 18	18 / 18	22 / 20	30 / 28
Geschwindigkeit Beschickerkübel auf / ab / Speed of feeder skip up / down	m/sek / m/sec	0,40 / 0,80	0,40 / 0,80	0,40 / 0,80	0,40 / 0,80
Zuschlagstoffwaage Höchstlast / Aggregate weigh batcher, max. capacity	kg / kgs	2500	3000	4000	5000
Bindemittelwaage Höchstlast / Cement weigh batcher, max. capacity	kg / kgs	500	600	800	1000
Bindemittelschnecken Förderleistung / Cement screw conveyors output	m ³ /h	32	32	52	52
Wasserwaage Höchstlast / Water weighing batcher, max. capacity	kg / kgs	250	300	400	500
Wasseranschluß - Querschnitt / Water connection	DN	40	40	50	50
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge / Compressor capacity, vol. max.	Liter/Min / litres/min	515	515	730	730
Druckbehälter - Inhalt / Air vessel capacity	Liter / litres	500	500	500	500
Antriebsleistung Kompressor / Drive power air compressor	kW	4,0	4,0	6,3	6,3
Maße / Dimensions	A	14200	14200	17500	17500
	B	8420	8420	8700	9155
	C	3560	3560	3950	4405
	D	3010	3010	2850	2800
	E	1850	1850	1900	1950
	F	7150	7150	7450	7500
	G	4000	4000	4000	4100

*) Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betongüte, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb.
*) These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation.
Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen.
Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request.
Technische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical alterations.

MIXOMAT B Reihensiloanlagen
MIXOMAT B aggregate
in-line silo systems
THZ



MIXOMAT THZ 1875 B - R 5 / 5 Reihensiloanlage, 5 Kammern • MIXOMAT THZ 1875 B - R 5 / 5 aggregate in-line silo system, 5 compartments



MIXOMAT THZ 3000 B - R 4 / 4 Reihensiloanlage, 4 Kammern • MIXOMAT THZ 3000 B - R 4 / 4 aggregate in-line silo system, 4 compartments

MIXOMAT B Reihensiloanlagen
MIXOMAT B aggregate
in-line silo systems
THZ



MIXOMAT THZ 3375/DWM B - R 5 / 5 Reihen-Siloanlage, 5 Kammern • MIXOMAT THZ 3375/DWM B - R 5 / 5 aggregate in-line silo system, 5 compartments



Montage MIXOMAT THZ 3000 - R 4 / 4 Reihen-Siloanlage, 4 Kammern • Erection MIXOMAT THZ 3000 B - R 4 / 4 aggregate in-line silo system, 4 compartments

MIXOMAT B Reihensiloanlagen
MIXOMAT B aggregate
in-line silo systems
THZ

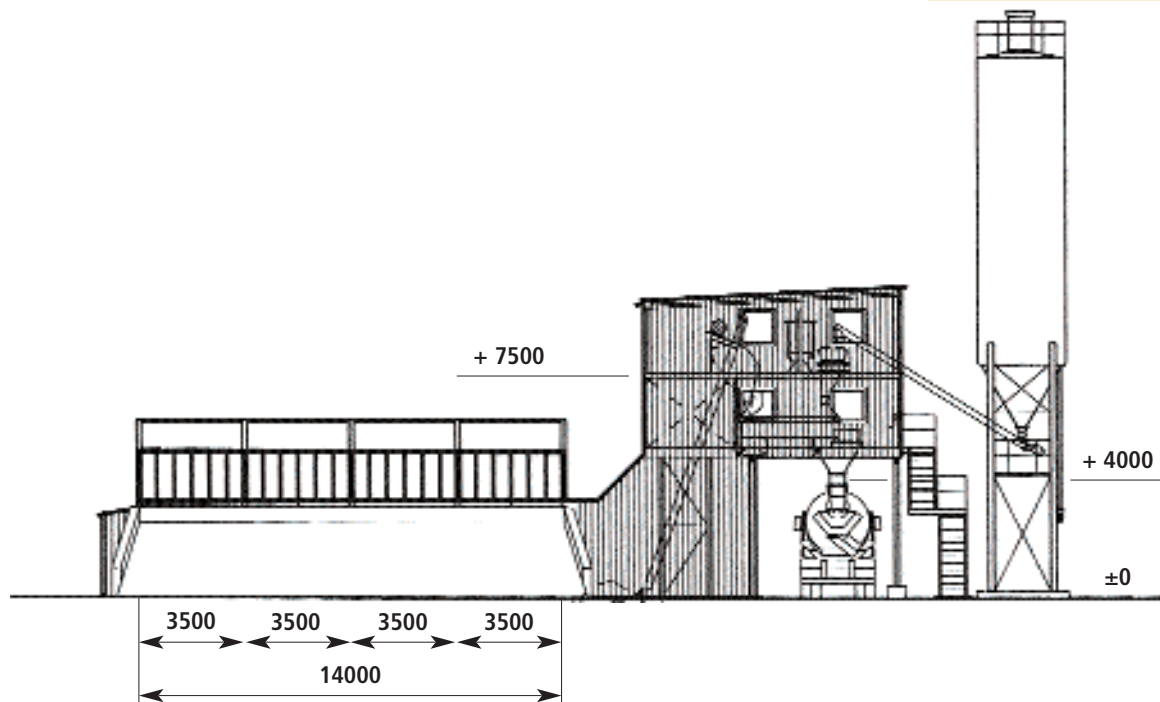


MIXOMAT THZ 1500 B - R Reihensiloanlage, Verladung des Mischer-Moduls • MIXOMAT THZ 1500 B - R aggregate in-line silo system, loading of a mixer module



MIXOMAT THZ 3000 B - R 4 / 4 Reihensiloanlage, Verladung des Silounterteils • MIXOMAT THZ 3000 B - R 4 / 4 aggregate in-line silo system, loading of a silo module

MIXOMAT B Reihensiloanlagen
MIXOMAT B aggregate
in-line silo systems
THZ



MIXOMAT THZ Reihensiloanlage THZ 1500 / 1875 / 2250 / 3000 / 3375 B1 - R • MIXOMAT THZ aggregate in-line silo system THZ 1500 / 1875 / 2250 / 3000 / 3375 B1 - R

		MIXOMAT THZ 1500	MIXOMAT THZ 1875	MIXOMAT THZ 2250	MIXOMAT THZ 3000	MIXOMAT THZ 3375
Festbetonleistung, theoretisch*) / Output compacted concrete theoretical *)	ca. m ³ /h / approx. m ³ /h	50	55	70	85	90
Füllmenge Mischer / Filling quantity mixer	kg / kgs	2400	3000	3600	4800	5400
Antriebsleistung Mischer / Drive power mixer	kW	37	45	55	75	90
Antriebsleistung Beschicker / Drive power skip	kW	18 / 18	18 / 18	22 / 20	30 / 28	30 / 28
Geschwindigkeit Beschickerkübel auf / ab / Speed of feeder skip up / down	m/sek / m/sec	0,40 / 0,80	0,40 / 0,80	0,40 / 0,80	0,40 / 0,80	0,39 / 0,78
Wiegeband Höchstlast / Weigh belt, max. capacity	kg / kgs	2500	3000	4000	5000	5600
Bindemittelwaage Höchstlast / Cement weigh batcher, max. capacity	kg / kgs	500	600	800	1000	1200
Bindemittelschnecken Förderleistung / Cement screw conveyors output	m ³ /h	32	32	52	52	52
Wasserwaage Höchstlast / Water weighing batcher, max. capacity	kg / kgs	250	300	400	500	600
Wasseranschluß - Querschnitt / Water connection	DN	40	40	50	50	50
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge / Compressor capacity, vol. max.	Liter/Min / litres/min	515	515	730	730	730
Druckbehälter - Inhalt / Air vessel capacity	Liter / litres	500	500	500	500	500
Antriebsleistung Kompressor / Drive power air compressor	kW	4,0	4,0	6,3	6,3	6,3

*) Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betongüte, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb.
 *) These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation.
 Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen.
 Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request.
 Technische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical alterations.

MIXOMAT C Reihensiloanlagen
MIXOMAT C aggregate
in-line silo systems
THZ



MIXOMAT THZ 3000 C - R 5 / 5, Reihens-Siloanlage, 5 Kammern • MIXOMAT THZ 3000 C - R 5 / 5, aggregate in-line silo system, 5 compartments



MIXOMAT THZ 3000 C - R 5 / 5, Reihens-Siloanlage, 5 Kammern • MIXOMAT THZ 3000 C - R 5 / 5, aggregate in-line silo system, 5 compartments

MIXOMAT C Reihensiloanlagen
MIXOMAT C aggregate
in-line silo systems
THZ



MIXOMAT THZ 3000 C - R • MIXOMAT THZ 3000 C - R



MIXOMAT THZ 3000 C - R • MIXOMAT THZ 3000 C - R

MIXOMAT C Reihensiloanlagen
MIXOMAT C aggregate
in-line silo systems
THZ

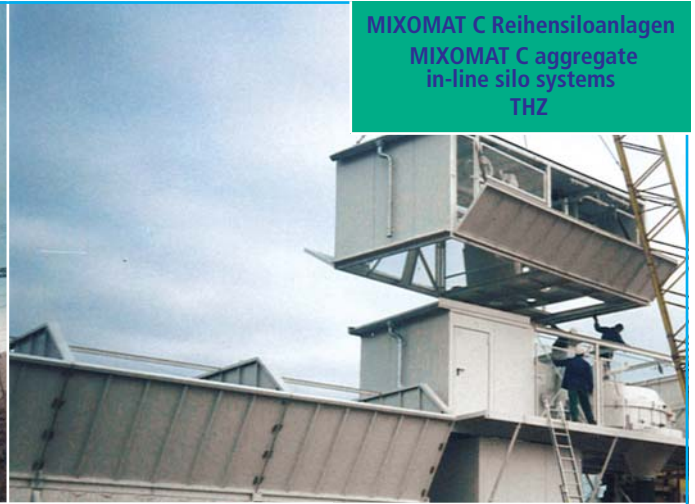


MIXOMAT THZ 3000 C - R Reihen-Siloanlage, Verladung des Mischer-Moduls • MIXOMAT THZ 3000 C - R aggregate in-line silo system, loading of a mixer module



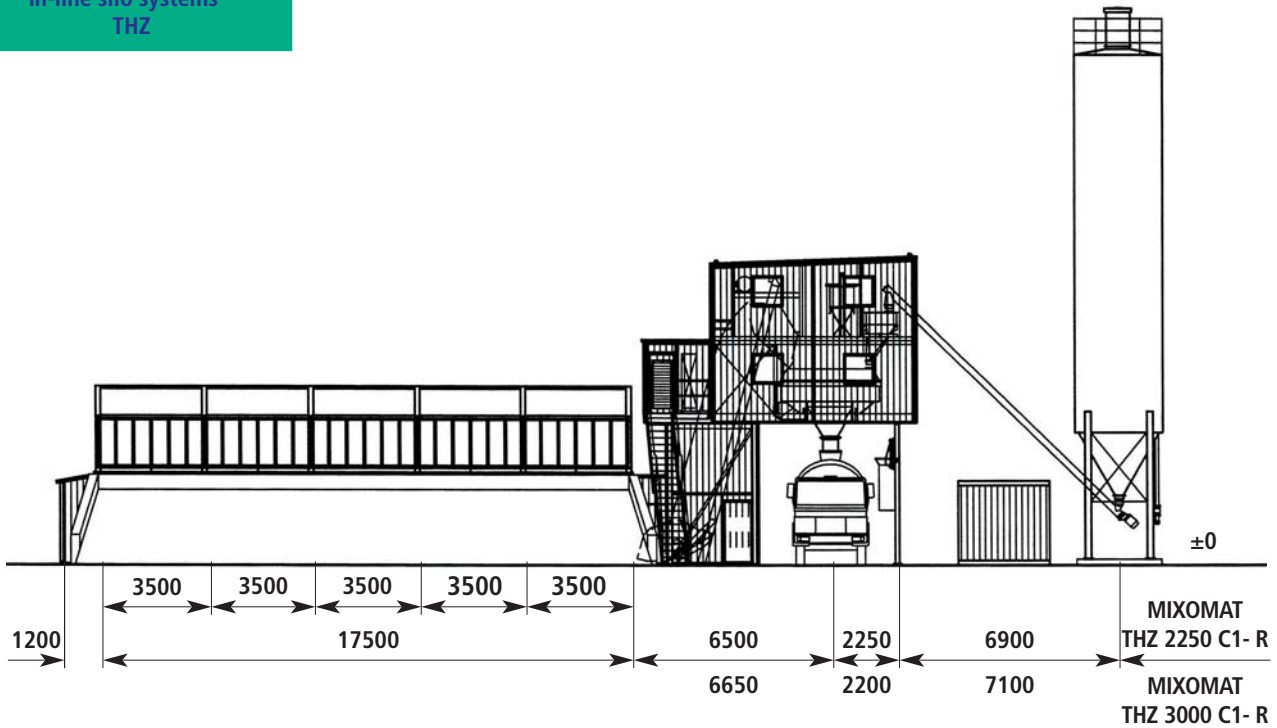
MIXOMAT THZ 3000 C - R Reihen-Siloanlage, Verladung des Waagen-Moduls • MIXOMAT THZ 3000 C - R aggregate in-line silo system, loading of a weighing module

MIXOMAT C Reihensiloanlagen
MIXOMAT C aggregate
in-line silo systems
THZ



Montage MIXOMAT THZ 3000 C 1 - R • Erection MIXOMAT THZ 3000 C 1 R

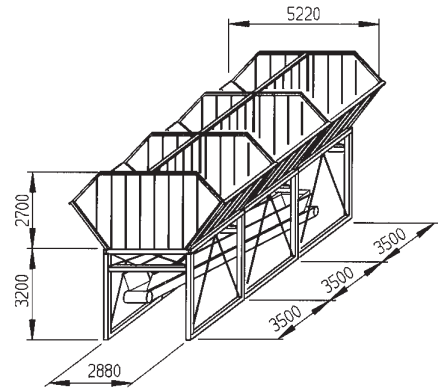
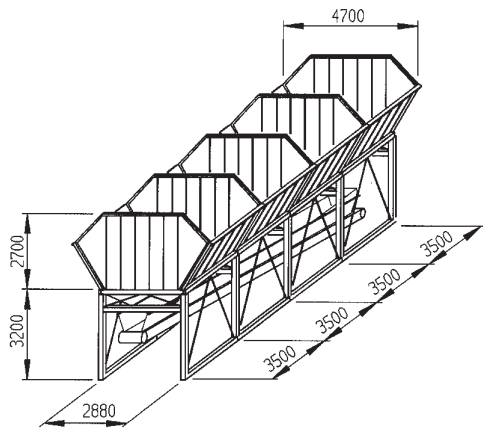
MIXOMAT C Reihensiloanlagen
MIXOMAT C aggregate
in-line silo systems
THZ



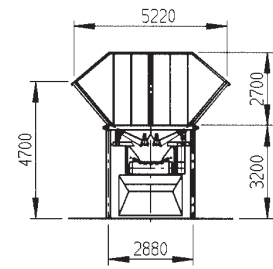
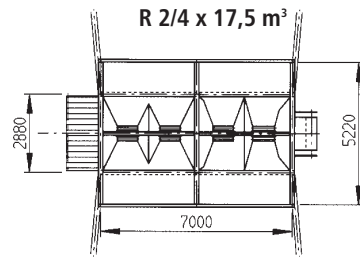
MIXOMAT THZ Reihensiloanlage THZ 2250 C1 - R / THZ 3000 C1 - R • MIXOMAT THZ aggregate in-line silo system THZ 2250 C1 - R / THZ 3000 C1 - R

		MIXOMAT THZ 2250 C1 - R	MIXOMAT THZ 3000 C1 - R
Festbetonleistung, theoretisch*) / Output compacted concrete theoretical *)	ca. m ³ /h / approx. m ³ /h	70	85
Füllmenge Mischer / Filling quantity mixer	kg / kgs	3600	4800
Antriebsleistung Mischer / Drive power mixer	kW	55	75
Antriebsleistung Beschicker / Drive power skip	kW	22 / 20	30 / 28
Geschwindigkeit Beschickerkübel auf / ab / Speed of feeder skip up / down	m/sek / m/sec	0,40 / 0,80	0,40 / 0,80
Wiegeband Höchstlast / Weigh belt, max. capacity	kg / kgs	4000	5000
Bindemittelwaage Höchstlast / Cement weigh batcher, max. capacity	kg / kgs	800	1000
Bindemittelschnecken Förderleistung / Cement screw conveyors output	m ³ /h	52	52
Wasserwaage Höchstlast / Water weighing batcher, max. capacity	kg / kgs	400	500
Wasseranschluß - Querschnitt / Water connection	DN	50	50
Kompressorleistung, effekt. Liefermenge / Compressor capacity, vol. max.	Liter/Min / litres/min	730	730
Druckbehälter - Inhalt / Air vessel capacity	Liter / litres	500	500
Antriebsleistung Kompressor / Drive power air compressor	kW	6,3	6,3

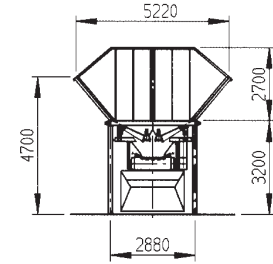
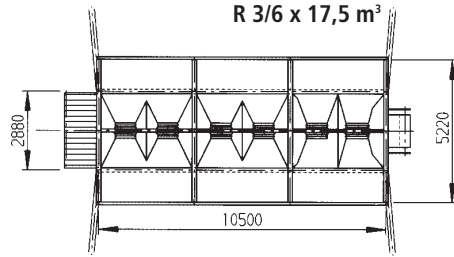
*) Diese angegebene Leistung ist die Durchlaufleistung und gilt bei mittlerer Betongüte, Rundkorn 0 - 32 mm, Mischzeit von 30 Sek. und vollautomatischem Betrieb.
 *) These output figures apply for continuous output and refer to average quality concrete, round aggregates 0 - 32 mm, mixing time of 30 secs. during fully automatic operation.
 Elektrische Anschlußwerte: 400 V/50 Hz, Steuerspannung 230V/50 Hz bzw. 24 V-DC. Auf Wunsch Sonderspannungen und Frequenzen.
 Electrical connected loads: 400 volts, 50 cycles, A.C. supply. Control voltage: 230 volts, 50 cycles. Special voltages and frequencies on request.
 Technische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical alterations.



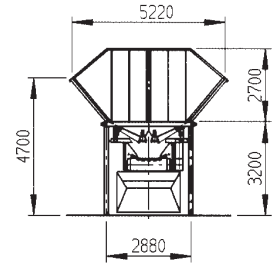
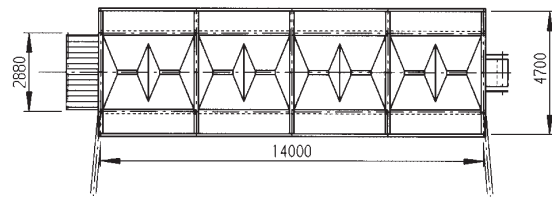
R 2/4 x 17,5 m³



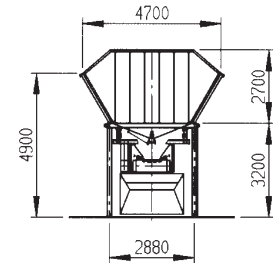
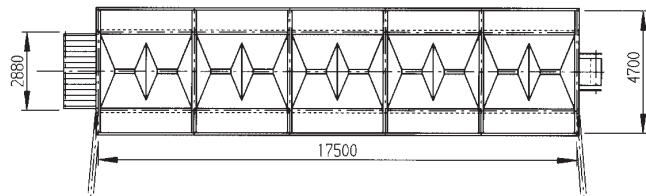
R 3/6 x 17,5 m³



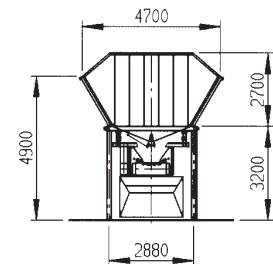
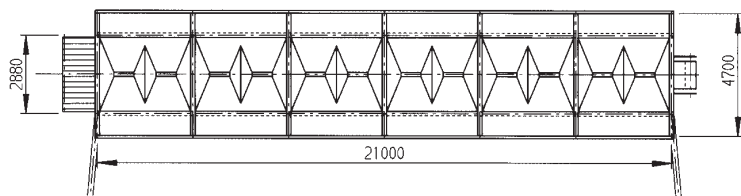
R 4/4 x 35 m³



R 5/5 x 35 m³



R 6/6 x 35 m³



MIXOMAT THZ • MIXOMAT TDZ

Betonaufbereitungsanlagen Concrete production plants

Bei TEKA dreht sich alles um das Mischen.
Wir bieten für vielfältigste Einsatzbereiche und höchste Ansprüche zur Herstellung hochwertiger Baustoffe - abgestimmt auf die verfahrenstechnischen Erfordernisse und die jeweiligen Betriebsverhältnisse - maßgeschneiderte Lösungen mit den richtigen Mischern aus einem Hause:

- Hochleistungs-Planetenmischer,
 - Hochleistungs-Ringtrommelmischer, auch mit Wirblerausstattungen,
 - Hochleistungs-Doppelwellenmischer.
- Ergänzend zu unserem Mischerprogramm bieten wir:
- versetzbare oder stationäre Mischanlagen,
 - individuell konzipierte Anlagen,
 - Anlagenumbauten, Anlagenmodernisierungen,
 - Hochleistungs-Schrappwerke,

Beratung, Planung, Fertigung, Montage, Service.
TEKA, mit zukunftsweisender Mischtechnologie, über 40 Jahre weltweit bewährt.

At TEKA everything revolves around mixing.
We offer, for the most diverse applications and the highest demands in quality concrete products and ready-mix concrete, customized solutions with the highest technical standards suited to the individual conditions with the right type of mixer from one source:

- heavy duty planetary mixers,
 - heavy duty turbine pan-type Mixers, also equipped with Agitator,
 - heavy duty twin-shaft mixers,
- as well as
- easily transportable and relocatable Batching and Mixing Plants
 - individually design plants,
 - plant modernizations, plant modifications,
 - heavy duty scrapers,

Consultation, Planning, Manufacturing, Installation, Service.
TEKA, using mixing technology for the future, proven worldwide for over 40 years.

TEKA Maschinenbau GmbH, In den Seewiesen 2, D-67480 Edenkoben
Telefon: +49 (0) 63 23 8 09-0, Telefax: +49 (0) 63 23 8 09-10, info@teka-maschinenbau.de, www.teka.de

